

Návod na skladovanie, spracovanie, montáž komôrkových PC dosiek

Marlon ST Longlife

PRED ZAPOČATÍM VĚTKÝCH PRÁC S DOSKAMI SI PREČÍTAJTE DO KONCA TIETO POKYNY

POUŽÍVAJTE PRI PRÁCI OCHRANNÉ POMÔCKY A DODRŽUJTE PREDPISY (NORMY) TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI PRÁCE.

Skladovanie

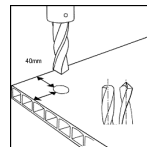
1. Dosky sa musia skladovať na rovnej ploche alebo na drevenej palete. Nosné latky musia mať šírku min 100 mm a rozstup max. 1000 mm.
2. Dosky chráňte pred dažďom, vetrom a slnkom (zakryť svetlou plachtou alebo fóliou). Pri dlhšom skladovaní na priamom slnečnom žiarení (cca 14 dní) hrozí nenávratne prilepenie ochrannej fólie k PC doske.
3. Nerozbalené palety je možné skladovať nechránené, u jednotlivých kusov dosiek odporúčame zachovať body 1 a 2, a súčasne dosky umiestniť pod prístrešok.

Spracovanie – delenie (rezanie) dosiek

1. Pokiaľ nie je ukončené spracovanie a doska namontovaná, **nesmie sa strhnúť ochranná fólia**. Hrozí poškrabanie povrchu pri manipulácii, doska sa po strhnutí fólie nabije statickou elektrinou a vnútro dutiniek sa potom veľmi ťažko zbavuje pilín po rezaní.
2. Na fóliu si liehovým fixom vyznačte rezný plán. Dutinkové dosky odporúčame rezať kotúčovou pilou s viaczubými kotúčmi. Zuby píly musia byť v zákrýte. Kotúč musí na druhej strane materiálu vystupovať cca 4cm, čím zaisťujete optimálny uhol rezu.
3. Pri rezaní musí byť doska náležite obojstranne upevnená a rez pevne zaistený (napr. rez podľa priloženej lišty).
4. Dosky sa režu vrátane ochranných fólií. Akýkoľvek rez odporúčame realizovať naraz, bez prerušenia. Pri navádzaní na prerušený rez môže dôjsť k naštípeniu dosky.
5. Po skončení rezania odporúčame z dutiniek vyfúkajú piliny stlačeným vzduchom (kompresor alebo vysávač). Po strhnutí ochrannej fólie už nie je možné piliny bezpečne odstrániť.
6. Hrany dosiek sú po narezaní ostré – nebezpečenstvo poranenia.

Spracovanie – vŕtanie

1. PC dosky je možné vŕtať bežnými vŕtákmi na kov pomocou elektrickej alebo ručnej vŕtačky.
2. Pri vŕtaní musí byť doska pod vŕtaným miestom podložená. Minimálna vzdialenosť otvoru od okraja dosky je 40 mm.
3. **Priemer vŕtaného otvoru musí byť vzhľadom k dilatácii dosiek väčší o 5 mm než je priemer skrutky, inak hrozí prasknutie dosiek!**



Spracovanie – lepenie

1. Dutinkové dosky neodporúčame spájať lepením.

Montáž dutinkových PC dosiek

1. **Dosky sa nesmú používať k iným účelom, než ku ktorým sú určené** (oblúkové a sedlové svetlíky, obvodové zasklenie priemyselných budov, priemyselné zasklenie, prístrešky MHD, zastrešenie vlakových dutiniek a autobusových nástupísk, zastrešenie bazénov, zastrešenie vozíkov v supermarketoch, prístrešky na bicykle, zastrešenie parkovacích miest, skleníkov, záhradné prístrešky a podobné presvetľovacie aplikácie. Dosky nie je možné použiť na presvetlenie dlaždy.

!! Použitie dosiek môže byť obmedzené niektorými technickými predpismi a normami (napr. výplne zábradlia, balkónov), predovšetkým požiarными predpismi (schodište apod.)

!! Odporúčame konzultovať plánované použitie u predajca, resp. dovozca.

Dosky vykazujú deklarované vlastnosti v teplotnom intervale -20 stupňov C až +115 stupňov C. Pri použití mimo toto teplotné rozmedzie dodávateľ neručí za vlastnosti dosiek. Dosky sú vyrobené z polykarbonátu (z plastu), preto ich neskladujte, ani nemontujte v blízkosti ohňa, či iného tepelného zdroja. Alebo tam, kde hrozí pôsobenie teploty vyššie než +115 stupňov C.

2. **Používajte vždy originálne gumové profily**, u neoriginálnych tesnení sa z gumy môžu uvoľňovať chemikálie, ktoré môžu výrazne narušiť dosky, viesť k ich rozleptaniu a popraskaniu. Použitie neoriginálnych gumových tesnení je v rozpore s montážnymi pokynmi a znamená zásadné porušenie záručných podmienok.
3. Dosky sa montujú na dopredu pripravenú, povrchovo upravenú konštrukciu (po namontovaní dosiek už nie je možné konštrukciu natierať alebo ju inak upravovať). Dosky sa montujú na **dopredu pripravenú, povrchovo upravenú konštrukciu s úplne zaschnutými nátermi** (po namontovaní dosiek nie je možné natierať alebo inak upravovať konštrukciu). **Zabráňte kontaktu dosiek s impregnačnými farbami na drevo a syntetickými farbami (resp. so všetkými farbami a nátermi, krom tých, ktoré sú riaditeľné vodou – akrylátové farby apod.).**
4. Nosná konštrukcia by mala byť ošetrená bielym náterom, aby nad nosnými profilmi nedochádzalo k zbytočnej kumulácii tepla.
5. **VEĽMI DÔLEŽITÉ** – PC dosky sú ošetrené ochrannou vrstvou proti UV-žiarieniu. Táto vrstva musí byť nasmerovaná proti priamemu slnečnému žiareniu. **Chránená strana je ošetrená fóliou s potlačou a musí vždy smerovať do exteriéru (k slnku)**. Strana s priehľadnou, len bielu (alebo čiernu) fóliou patrí vždy do interiéru. V prípade nejasností kontaktujte predajcu.
6. Konštrukcia môže byť drevená alebo kovová. Pri montáži je možné využiť niekoľko montážnych systémov, ktoré sú na trhu.
7. Dosky sa montujú zásadne do systémov beztmelého zasklenia pomocou prítlačných lišt a gumového tesnenia. **Dosky nie je možné montovať zatmelením pomocou sklenárskych alebo iných tmelov** (napr. silikónový tmel). Dôvodom je najmä značná tepelná rozťažnosť PC dosiek, ktorá môže spôsobiť odtrhnutie tmela od dosky. Vzhľadom k veľkej tepelnej rozťažnosti je nutné zachovávať dilatčné medzery (3 mm na každý dlžkový meter).
8. **Dosky hrúbky 4 – 16mm je možné pri montáži za studena ohýbať do povolených polomerov (max polomery ohybu viz technický list na www.lanitplast.sk). Od hrúbky 25mm ohyb dosiek nie je možný.**
9. U nosnej konštrukcie musí byť minimálna šírka nosného profilu 60mm (napr. JAKL 60x40mm). Profil sa v celej šírke kontaktnej plochy (60mm) oblepi samolepiacou mikroprýžou (v ponuke montážneho príslušenstva). I pri montáži na drevenú konštrukciu odporúčame podlepenie mikroprýžou. Zaisť sa tak dotesnenie dosiek a zabránite tak nežiaducim pazukvom, ktoré by vznikali trením dosiek o nosnú konštrukciu v okamihu ich ochladenia (ak na dosky prestane žiariť slnko) – dosky sa začnú vplyvom dilatácie zmenšovať.
10. **Jedným spôsobom montáže je – prítlačná hliníková lišta s tesnením + spodné tesnenie z mikroprýže – viz ľavý obrázok na konci návodu.**
11. **Druhým spôsobom montáže je – pomocou spojovacích H – profilu a kotvíť pomocou prítlačných veľkoplošných podložiek – buttonov** (platí pre dosky pri max. hrúbke 16mm). Dve susedné dosky sa spájajú nasunutím do spojovacích H – profilu. Kotvenie na nosnú konštrukciu sa realizuje potom pomocou prítlačných veľkoplošných podložiek – buttonov (tieto terčiky musia byť priskrutkované ku každému nosnému profilu v maximálnej vzdialenosti 50cm od seba). Pre dosky hrúbky 4 – 8 mm o dĺžke max 3000mm je možné nahradiť veľkoplošné terčiky vrutom 4,0 x 50mm s PVC čiapkou a ochrannou podložkou. Maximálna vzdialenosť týchto vrutov s podložkou je 33cm od seba. Opäť musia byť na každom nosníku.
12. **Dosky sa musia montovať s orientáciou dutiniek v spáde.** Pokiaľ sú dutinky vodorovné, neodtečie vzniknutý kondenzát a hrozí nebezpečenstvo vzniku rias a plesne v dutinách.
13. **Pri projektovaní, pred výrobou nosnej konštrukcie a najmä pred nákupom dosiek vždy konzultujte stavbu s predajcom dosiek, ktorý vám odporučí na základe firemnej dokumentácie optimálne riešenie (vplyv zaťaženia snehom, sklon strechy, spôsob montáže, použitie montážneho príslušenstva atd.) a správnu hrúbku dosky.**
14. Všeobecne platí niekoľko pokynov:
 - sklon strechy by nemal byť menej než 5 stupňov
 - už v procese projektovania nosnej konštrukcie vychádzať z dodávateľských formátov dosiek, ušetríte zvyšky materiálu z väčších rozmerov dosiek alebo prerábanie konštrukcie
 - nosná konštrukcia by mala byť ošetrená bielym náterom, aby nad profilmi nedochádzalo k zbytočnej kumulácii tepla
 - voľte radšej hrubšie dosky z dôvodu stále extrémnejšieho počasia – **záťažové grafy nájdete na www.lanitplast.sk**
 - pred nákupom sa vždy poraďte o vhodnosti vybraných dosiek s ohľadom na ich hrúbku a farbu
 - dodržte orientáciu strán dosky vzhľadom k jednostrannému UV filtru dosiek
 - nosná konštrukcia by nemal byť z rúrok (dosky nie je možné na tejto konštrukcii jednoducho napojiť)
15. **Otvorené dutinky na krajoch dosky musia byť zaistené pred vniknutím vlhkosti a prachu pomocou samolepiacej nepriodúhnej hliníkovej fólie** (používajte výhradne fólie z originálneho príslušenstva – lepidlo pásky je kompatibilné s PC). **Obidve zapáskované hrany je nutné potom ešte zaisťiť príslušným U-profilom z PC, PVC alebo AL.** Profil spevní dosku a zaisť uzatváraciu pásku pred uvoľnením.
16. **Nepoužívajte uzatváracie pásky s textilným mikrofiltrm** (ponúkajú iní dodávateľia PC dosiek), s dôrazom najmä na strojárské prevádzky a parkoviská. Týmto textilným mikrofiltrm prechádzajú výfukové splodiny z dieselových motorov a dochádza potom k usadzovaniu mastných tmavých škvŕn v dutinách dosiek a nasledovne k ich zničeniu. **Pásku s mikrofiltrm nie je možné pravidelne meniť ako iné filtre, a preto sa v nej usadzujú mikroorganizmy a vzniká plesneň. Tú prakticky nie je možné odstrániť.**
17. Na bočných stranách dosiek je možné nechať presahy do 10 cm, prípadne ich zakryť obráteným okrajovým F – profilom z PVC alebo AL, aby cez ne nepretiekala dažďová voda.
18. Ako prípadné dotesnenie odporúčame použiť **neutrálne silikónový tmel (alebo tmel určený priamo pre polykarbonát – viz obal)**. Iné druhy silikónových tmelov **neopoužívajte (hrozí popraskanie dosiek)**.
19. **Ihneď po montáži strhnúť ochrannú PE fóliu z povrchu dosiek.**
20. **Namontované dosky nie sú únosné pre človeka – nedá sa po nich chodiť.** Hrozí prepadnutie, nebezpečenstvo poranenia.
21. Pokiaľ je potrebné chodiť po povrchu namontovaných dosiek, odporúčame použiť montážnu lávku, alebo pokiaľ je dostatočne únosná konštrukcia, položiť na konštrukciu dostatočne pevnú drevenú dosku, po ktorej je možné chodiť. Pozor – hrozí poškrabanie povrchu PC dosiek, medzi drevenú dosku a PC dosky vložte textilnú podložku.
22. Na montážne prvky poskytujeme záručku 2 roky.

Čistenie komôrkových - dutinkových dosiek

1. Dosky vykazujú výrazný samočistiaci efekt (dážď, vietor). Občas je však nutné manuálne čistenie.
2. Na čistenie používať len slabý mydlový roztok a mäkkú tkaninu.
3. Dosky sa nesmú čistiť stierkami, žiletkami apod.
4. **Dosky nesmú prísť do styku s rozpúšťadlami a vôbec s chemikáliami (napr. technický benzín, bežné domáce čistiace prostriedky na okná).** Hrozí výrazné a nenávratné poškodenie povrchu dosiek, u oblúkových prepnutých aplikáciách dokonca narušenie samotných dosiek – nebezpečenstvo poranenia.

Leštenie dosiek

1. Poškriabaný povrch dosky nie je možné vyleštiť (napr. ako plexisklo), akékoľvek pokusy o leštenie len zhoršia pôvodný stav.

